

# LÍNEA iQ MEGALIT®

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

### RECOMENDACIONES GENERALES:

- La frecuencia de limpieza y mantenimiento depende del sistema aplicado y del uso del sitio;
- el uso de una alfombra de por lo menos 2 pasos en la entrada del ambiente es recomendado para eliminar en hasta 80% el residuo de tráfico;
- recuerde que la limpieza frecuente mejora la apariencia del piso, aumentando la durabilidad y reduciendo el costo de mantenimiento;
- no utilice disolventes ni derivados del petróleo para la limpieza o eventual remoción de manchas;
- la limpieza debe realizarse siempre con detergente neutro, ya que otros tipos de productos de limpieza atacan la superficie del piso;
- para áreas hospitalarias, utilice producto específico para asepsia;
- recomendamos el uso de ruedas de poliuretano con base plana en el mueble, otros tipos de ruedas puede dañar la superficie;
- el uso de propes de algodón (protectores de zapatos) reduce la fricción con el piso y, por tanto, puede provocar accidentes. Recomendamos usar solo accesorios de polipropileno / TNT.

### LIMPIEZA INICIAL:

- Para permitir que el adhesivo se seque completamente, haz la limpieza inicial en el piso solamente 7 días después de la instalación. Utilizar la menor cantidad de agua posible;
- eliminar todo tipo de suciedad del piso, como arena y polvo, con una escoba de pelo o un trapeador para el polvo;
- aplique una solución de detergente neutro por todo el piso con Mop - agua o máquina industrial (disco rojo Ruby 3M). Use la menor cantidad de agua posible;
- enjuague con una escobilla de goma y un paño limpio o un trapeador con agua y deje que el piso se seque por completo antes de liberarlo para su uso.

### LIMPIEZA DIARIA / PERIÓDICA:

- Eliminar todo tipo de suciedad del piso, como arena y polvo, con una escoba de pelo o un trapeador para el polvo;
- aplicar una solución de detergente neutro por todo el piso, con Mop-agua o máquina de limpieza industrial low speed (disco rojo Ruby 3M), a baja velocidad (170 a 300 rpm). Use la menor cantidad de agua posible;
- enjuague con una escobilla de goma y un paño limpio o un trapeador con agua y deje que el piso se seque por completo antes de liberarlo para su uso;
- para sellar la superficie y proporcionar un ligero brillo, aplicar, periódicamente, el proceso dry-buffing (sin agua) con limpiador industrial low speed con velocidad de 250 a 300 rpm, disco rojo Ruby 3M y pasadas cruzadas. Si este procedimiento se realiza con frecuencia y según el tráfico del sitio, el piso mantendrá su características originales.

- Si la superficie del piso presenta desgaste y arañazos livianos, es posible restaurar su apariencia natural a través del proceso de dry-buffing con un limpiador industrial high speed con rotación entre 500 y 1000 rpm, disco rojo Ruby 3M y pases cruzados. Este procedimiento se recupera las características originales del piso y aporta brillo. Importante: el proceso de dry-buffing con una máquina High Speed solo es necesaria cuando la superficie iQ Megalit® mostrar desgaste liviano. Si el mismo procedimiento con la máquina low speed se realiza periódicamente, el aspecto del piso permanecerá como nuevo durante más tiempo;
- si ha aplicado cera acrílica, aplique periódicamente solo una capa después de la limpieza, usando mop-cera o la técnica de spray-buffing.

Nota: para eliminar la cera es necesario utilizar un limpiador específico tipo LT y limpiador con fibra abrasivo o limpiador industrial low speed, disco rojo Ruby 3M y rotación entre 170 y 300 rpm.

Limpieza Diaria			Procedimiento adicional		
Situación del piso	Tipo de limpiadora	Rotación	Situación del piso	Tipo de limpiadora	Rotación
Recién instalado	Low speed	170 - 300 rpm	Brillo	Low speed/ dry buffing	250 - 300 rpm
En uso/ buen estado	Low speed	250 - 300 rpm	Sello y brillo	Low speed/ dry buffing	250 - 300 rpm
En uso/ daños leves	Low speed	170 - 300 rpm	Restauración de la superficie	High speed/ dry buffing	500 - 1000 rpm
En uso/ encerado	Low speed	170 - 300 rpm	Eliminación de cera	Low speed / removedor de cera	170 - 300 rpm

NOTA: para todos los procedimientos, utilice el disco rojo rubí de la marca 3M.

### Cordón de soldadura llano

Producto	CS Liso
3390603	9415172
3390604	9380446
3390605	9380809
3390611	9380611
3390609	9380609

México | América Central:  
+52 55 5448 7790  
+52 1 55 4080 9584

Argentina | Uruguay:  
+ 54 9 11 2320-2451  
Chile:  
+56 97476 5670

Bolivia | Colombia | Ecuador | Panamá | Paraguay | Perú | Trinidad y Tobago | Venezuela:  
+55 11 9 8410 9310 | +55 11 9 5494 0069  
+55 12 9 9221 5605